



# **NIDIA ISABEL BALLEEN SALAZAR**

*Categoría: Elite Femenina*

*Participó en:*

## **CARRERA ATLETICA DE CAJICA**

*Prueba: 13.3K*

*Sábado, Diciembre 07, 2019*

**Posición**  
*En su categoría*  
**14**

**Posición**  
*En general*  
**52**

**Tiempo**  
*Pistola*  
**-4V**

**Tiempo**  
*Chip*  
**-4V**