



# OSCAR ANDRES QUITIAN BERNAL

*Categoría: Elite Masculina*

*Participó en:*

## CARRERA ATLETICA DE CAJICA



**Posición**  
*En su categoría*  
**14**

**Posición**  
*En general*  
**14**

**Tiempo**  
*Pistola*  
**00:47:54**

**Tiempo**  
*Chip*  
**00:47:54**